

# AUTOMOBILES CITROËN

## KØBENHAVN V.



Teknisk Afdeling

Cirkulære Nr. 74. DANMARK.

KØBENHAVN, d.25/5 1932

Til D'Herrer Forhandlere.

### SELVSMØRENDE BØSNINGER I S.E.V.FORDELEREN

Bøsningen til S.E.V. Fordeleren af den ny Model består af et porøst Metal, der har den Ejendommelighed at være automatisk Smørekop og gennemtrængelig for Olien.

Hvis De hælder en Oliedraabe indvendig i en af Bøsningerne, vil den i Løbet af ca. 3-4 Dage have gennemtrængt Bøsningen.

Hvis De paa den anden Side varmer Bøsningen, f.Eks. med en Tændstik, vil De se Olien komme ud af Metalporerne.

Hvis der er indtraadt Rivninger, skyldes disse hverken Bøsningen eller manglende Smøring af Lejet.

Vi har bemærket, at Kunderne smører uregelmæssigt og søger som Regel at indhente det forsømte ved at paafylde overdrevent megen Olie. Vor Smøring er derfor indstillet paa Kundens Vane: Smørekoppen indeholder en stærk Oliereservering, saaledes at Kundens overdrevne Smøring absorberes. Naar Smørekoppen er fuld, fordeler den Olien automatisk paa en regelmæssig Maade.

Hvis Kunden endelig helt skulde glemme at smøre, vilde der ikke ske nogen særlig Skade derved, idet vi ved Udholdenhedsprøver paa Prøvebænk har kunnet faa den til at virke i 2000 Timer ved 1500 Omdrejninger uden nogen som helst Smøring.

Disse Prøver førtes med 2 Fordelere. For en 4-cyl. Motor svarer dette til en Strækning af ca. 150.000 km. Ved Demontering blev der konstateret et Slid paa Bøsningen paa 4/100 mm. Fordelerne blev atter paamonteret, og de kørte saa videre.

.....

.....  
Der er dog i enkelte Tilfælde forekommet Fastbrændinger, og Aarsagen er følgende:

Metallet i vore Fordelere har en lidt større Udvidelses-coëfficient end Støbejernet: som Følge deraf opstaar Stramninger ved Udvidelse paa Diameteren eller paa Højden. Som Regel sker der intet uheldigt for Vognen, kun ved Demontering af Fordeleren har man kunnet konstatere, at Foringen er revet.

Midlet mod Rivning angives som følgende:

Fastbrænding som Følge af Udvidelse paa Diameteren.

Slib Tændingsakslen med fint Smergellærred, saaledes at den i kold Tilstand faar lidt Slør i sit Leje. Dette skaber ingen Ulempe.

Fastbrænding som Følge af Længdeudvidelser.

Efterse, ved at bevæge Tændingsakslen oppe fra og ned efter, at der er ca. 1 til 2/10 Slør: hvis dette ikke er Tilfældet, tager man Fordeleren i venstre Haand, med Hovedet ned efter og Koblingsenden op efter. Med en Hammer af Træ slaar man nogle faste Slag lige paa Koblingshovedet. Efter nogle Slag med Hammeren, 2-3 Slag i Almindelighed, har man opnaaet det Endeslør, som er nødvendigt. Kun i ekstraordinære Tilfælde er en Erstatning af Bøsningen nødvendig.

Bøsningerne bestaar af Ringe af en porøs Sammensætning, som kan opsuge Olien.

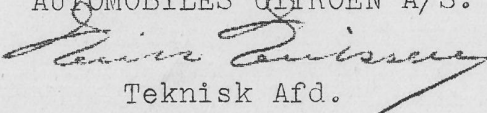
Boringen har en haardere Overflade, som absolut ikke maa røres. Som Følge deraf maa De undgaa enhver Anvendelse af Bor eller Rival.

Bøsningen maa udvides ved Hjælp af en Dorn, hvis Diameter svarer nøjagtig til Udboringens. Denne Dorn maa være fuldstændig glat og ikke have en eneste Grat, som kunde foraarsage Ridser eller Afskrabning af Metallet.

Efter Ringenes Placering er det ofte nødvendigt at afpasse disse med Dorn, saaledes at disse bliver fuldstændig centrerede. Denne Operation udføres ved Hjælp af en glat Dorn, hvis Diameter svarer til Akslens, og som kun skal comprimere Metallet uden at tage noget af det bort, saaledes at der opnaas en fuldkommen glat Overflade i Bøsningerne.

Hvis disse Sikkerhedsforanstaltninger ikke bliver overholdt, bliver Bøsningens Holdbarhed stærkt forringet.

AUTOMOBILES CITROEN A/S.

  
Teknisk Afd.

